
SCHEDA TECNICA RESINA FP 9200

DESCRIZIONE

Il sistema FP 9200 e' costituito da due componenti: resina e catalizzatore indurenti a temperatura ambiente con lunghi pot-life: forma un polimero gommoso ad alta resilienza.

L'indurente da impiegare è il tipo FP 9200.

Dopo aver raggiunto il completo indurimento a 25°C. per 24 ore, il manufatto dimostra eccezionali caratteristiche di allungamento, fortissima resistenza alla lacerazione e allo strappo, ottima adesione su vari strati.

La resina e l'indurente FP 9200 sono estremamente sensibili all'umidità, pertanto si consiglia di chiudere sempre bene le confezioni ogni volta che si preleva il prodotto.

CARATTERISTICHE DEL SIGILLANTE FP 9200:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 4000 ÷ 4500
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,10
Natura della resina		= Polioli modificati
Colore		= Nero
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FP 9200:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 70 ÷ 80
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,10
Natura dell'indurente		= MDI modificati
Colore		= Ambra trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FP 9200	Parti in peso	= 100
Indurente FP 9200	Parti in peso	= 25
Resina FP 9200	Parti in volume	= 100
Indurente FP 9200	Parti in volume	= 25
Viscosita' della miscela a 25°C.	cPs.	= 1500 ÷ 2000
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,10

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di gelificazione a 25°C.	(130 gr.massa)	= 3 ore (*)
Tempo di indurimento a 25°C.	(130 gr.massa)	= 24 ore (*)
Polimerizzazione totale a 50°C.	(130 gr.massa)	= 18 ore (*)
Durezza Shore A a 25°C.		= 55 - 60
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 72 h)	= 0,089 %
Temperatura di esercizio continuo		= 100°C.
Resistenza agli shock termici	(-50°C. + 120°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Scarsa

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidità dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 230 - 240
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3,5 - 3,7
Resistività di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= $2,7 \times 10^{15}$
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,05

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.
La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori, soprattutto se raccolte in volumi ridotti, producono temperature superiori.