
SCHEDA TECNICA RESINA FP 7000/M1

DESCRIZIONE

Il sistema FP7000/M1 è un sistema poliuretano bicomponente liquido da colata con indurimento a temperatura ambiente.

Il prodotto finale risulta compatto, rigido, privo di imperfezioni e fastidiosissime “bolle sottopelle”, ad alta resistenza meccanica, agli urti e alla distorsione termica (HDT).

Questo prodotto si distingue per il bassissimo odore, bassissima viscosità dinamica, perfetta riproduzione del dettaglio, altissima capacità di penetrazione in ogni minima asperità dello stampo, ritiri lineari pressoché nulli, basso picco esotermico.

Il prodotto è di facile utilizzo grazie al rapporto di impiego 1 a 1 sia in peso sia in volume, al tempo di gel (prossimo ai 3-5 min.) che permette di lavorare in tranquillità e di prendere tutte le dovute accortezze necessarie per una perfetta riuscita dell'opera, senza compromettere il tempo di sformatura del prodotto (45-60 min. ca.).

I pezzi, a polimerizzazione effettuata, risultano di colore biancastro; possono essere verniciati, incollati, carteggiati, ecc.

Il prodotto è particolarmente indicato per colate in stampi silicnici antiaderenti **, vista la scarsissima aggressione chimica nei confronti di essi o in stampi rigidi mediante l'utilizzo del distaccante.

Campi di impiego

Modellismo

Particolarmente indicato per modellismo, prototipazione rapida, belle arti, compositi, restauro conservativo, sculture, manufatti, ecc. (*per colate superiori ai 300g, 30 mm spess. si consiglia di addizionare la resina con nostri fillers inorganici specifici*).

Elettronica ed elettrotecnica

Il sistema è molto valido anche per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici a media e bassa tensione di esercizio (ottima per trasformatori, inclusioni di circuiti, motori elettrici, ecc.).

Post indurimento

Il post indurimento è consigliato per stabilizzare il sistema e raggiungere le proprietà finali, aumentandone così la capacità di resistenza alla distorsione termica (HDT), in caso di applicazioni ad elevate temperature.

Se il pezzo ha uno spessore inferiore ai 5mm o poco superiore, si consiglia di sottoporre il pezzo a un aumento progressivo di temperatura (10-15°C l'ora) fino al raggiungimento della temperatura di esercizio desiderata. Lasciare il pezzo alla temperatura di esercizio per 2-3 ore.

Se lo spessore è maggiore, procedere come sopra ma, dopo aver tenuto un paio di ore il pezzo alla temperatura di esercizio, diminuire la temperatura e aumentare il tempo di post indurimento fino ad un massimo di 2 ore.

** Silicni indicati per stampi: FTS4517 (morbido), FTS4530 (morbido), FTS4565 (rigido)

CARATTERISTICHE DELL'ADESIVO FP 7000/M1:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 50 ÷ 150
Peso specifico a 25°C.	g/ml	= 1,02
Natura della resina		= Polioli modificati
Colore		= Bianco (pigmentabile)
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FP 7000/M1:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 50 ÷ 150
Peso specifico a 25°C.	g/ml	= 1,10
Natura dell'indurente		= MDI modificati
Colore		= Giallognolo
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FP 7000/M1	Parti in peso	= 100
Indurente FP 7000/M1	Parti in peso	= 100
Resina FP 7000/M1	Parti in volume	= 100
Indurente FP 7000/M1	Parti in volume	= 100

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 23°C.	(100 grammi di massa)	= 3÷5 minuti (*)
Tempo di sformatura	(100 grammi di massa, 30mm di spessore)	= 45÷60 minuti (*)
Tempo di indurimento totale a 23°C	(100 grammi di massa)	= 24÷36 ore (*)
Picco esotermico	(100 grammi di massa)	= 37°C (*)
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 120°C.)	= Positivo
Durezza Shore D/15 a 23°C.		= 75 ÷ 79
Temperatura di transizione vetrosa (Tg)		= 80°C ÷ 85°C
Temperatura di esercizio continuo	(massimo valore sicuramente testato)	= 90°C
Assorbimento d'acqua a 23°C.	(Dopo 72 h)	= 0,22 %
Modulo elastico	MN/m ²	= 1000÷1300
Resistenza a flessione	MN/m ²	= 45÷50
Resistenza a compressione	MN/m ²	= 50÷55

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidità dielettrica	kV/cm	VDE 0303/3	= 230 ÷ 250
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 2,7 ÷ 3,2
Resistività di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= 1÷2 x 10 ¹²

Tutti i dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa su provini polimerizzati da almeno una settimana

Utilizzo

Agitare o mescolare il prodotto prima dell'utilizzo, attendere qualche istante per la deareazione.

Prestare particolare attenzione alla rimozione della possibile sedimentazione sul fondo del contenitore causata da lunghi stoccaggi.

Pesare con cura i due componenti, miscelare a fondo prestando particolare attenzione a non inglobare troppa aria.

Per ulteriori informazioni circa l'uso si rimanda alle istruzioni generali d'uso dei prodotti Fiortech fornite dai nostri uffici contestualmente all'offerta o, comunque, su richiesta

Stoccaggio

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 5° e i 30°C.

Temperature inferiori possono portare ad aumenti di viscosità (reversibili riscaldando il prodotto), che possono provocare problemi di travaso e manipolazione.

Oltre la data di scadenza non garantiamo che il prodotto sia ancora conforme alle specifiche di vendita.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con le cariche contenute in essa, prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature e picchi esotermici superiori.

La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia, più basso picco esotermico e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297

E-mail: info@fiortech.com

Sito web: www.fiortech.com