

---

## SCHEDA TECNICA RESINA FT0604 DEA

---

### DESCRIZIONE

FT0604 DEA è un sistema bicomponente autolivellante a base di resine epossidiche limpide e resistenti all'ingiallimento e alla carbonatazione (aloni e striature biancastre superficiali causate dall'umidità presente nell'aria o nel supporto) rese tali grazie a un particolare processo di raffinazione e dearomatizzazione.

L'indurimento avviene a temperatura ambiente senza presentare alcuna forma di ritiro lineare.

Nota per la totale resistenza all'ingiallimento, bassissima viscosità dinamica, elevata trasparenza e brillantezza, bassissimo picco esotermico, buona reattività, elevata resistenza meccanica e agli urti, totale impermeabilità (acqua, vapore, olii), elevata resistenza chimica e agli agenti atmosferici, alto potere adesivo su vetro e metallo.

### DESTINAZIONE DI UTILIZZO

Realizzazione di inglobamento di oggetti o componenti elettrici ed elettronici, impregnazioni; incollaggio vetro/vetro e vetro/metallo; impermeabilizzazioni, riempimenti, sigillature; rivestimenti protettivi in generale, imbibizione di fibre composite; beton artistici, manufatti in vetroresina, impregnazioni anticorrosive.

Realizzazione di manufatti artistico-decorativi, piastrelle, accoppiamenti con vetro o marmo, riparazione e incollaggio marmo, finitura su pavimentazioni di pregio, pavimenti in pietra, cemento e marmo (anche in esterno); protezione di manufatti artistici in esterno. Manufatti e laminazione in vetroresina, finitura da colata per protezione di quadri in resina. Impregnazione di materiali porosi per aumentarne le caratteristiche meccaniche (legno o tele di fibre vetrose)

Il prodotto finale così ottenuto risulta totalmente impermeabile all'acqua, al vapore, ai combustibili, agli olii lubrificanti e, previa carteggiatura, può essere verniciato con tutte le vernici a smalto e antivegetativi.

Rispetto a comuni resine epossidiche derivate da bisfenolo A, A/F o F (come FT0604/TT) ha i seguenti vantaggi:

- Totale resistenza all'ingiallimento (l'ingiallimento in una resina epossidica standard si può ritardare ma non impedire);
- Non cristallizza alle basse temperature;
- Non opacizza e non sfarina se utilizzato in esterno.

### METODO DI UTILIZZO

**MISCELAZIONE:** Dopo aver accuratamente pesato con un'attrezzatura con un margine di errore inferiore al 2% i due componenti nello stesso contenitore (non pesare ogni componente in contenitori separati per poi combinarli insieme perché così facendo non si otterrebbe una corretta miscelazione a causa di sprechi e perdite di prodotto in ogni contenitore). Miscelare a fondo e in maniera esauriente fino ad ottenere un composto visivamente omogeneo, prestando attenzione a non inglobare troppa aria. La miscelazione deve essere effettuata rigorosamente in un contenitore cilindrico onde evitare angoli morti sui bordi, preferibilmente con l'ausilio di un miscelatore automatico a basso regime. La resina è tanto più densa quanto più bassa è la temperatura; in caso di temperature basse è quindi più facile che durante la miscelazione si creino bolle che restano inglobate nella matrice di resina. Per questo motivo, se il prodotto è stato esposto a temperature basse è consigliato preriscaldare i componenti, prima di miscelarli, a temperature comprese tra i 35 e i 50°C. Non aumentare o ridurre mai la quantità di indurente rispetto a quanto prescritto sulla presente scheda: la velocità della reazione non dipende in alcun modo dalla quantità di indurente ma la buona riuscita della reazione sì. E' sconsigliato il degasaggio o la campana del vuoto.

**APPLICAZIONE:** una volta miscelata la resina con l'indurente la si può colare a mano o applicare a macchina tramite opportuni ugelli miscelatori statici o dinamici. L'umidità presente nell'aria o nella superficie su cui è stata effettuata la colata può provocare aloni e opacità superficiale (fenomeno chiamato carbonatazione), è possibile ovviare a questo inconveniente semplicemente lucidandola o riapplicare lo stesso prodotto in spessore sottile. Si consiglia una temperatura di applicazione minima di 10°C.

**INDURIMENTO:** avviene a temperatura ambiente ed è tanto più veloce quanto maggiore è la temperatura e la quantità di prodotto utilizzata. Le caratteristiche di massima resistenza meccanica verranno raggiunte non prima di una settimana a una temperatura di 25°C

**STOCCAGGIO:** Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature comprese tra i 10°C e i 35°C. La durata garantita del componente resina è di un anno, quella dell'indurente è di sei mesi. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservarli dall'umidità. Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.



### CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0604 DEA:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 100 ÷ 300
Peso specifico a 23°C.	Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,12
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Trasparente (pigmentabile)
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

### CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0604 DEA:

Viscosita' a 23°C.	cPs.	= 100 ÷ 300
Peso specifico a 23°C.	Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,00
Natura dell'indurente		= Ammine alifatiche modificate
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina : Indurente FT 0604 DEA	Parti in peso	= 100 : 75
Resina : Indurente FT 0604 DEA	Parti in volume	= 100 : 84

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C	(massa di 100g, 40mm di spessore)	= 4 ÷ 5 ore (*)
Tempo di indurimento a 25°C	(massa di 100g, 40mm di spessore) fuori polvere	= 12 ÷ 36 ore (*)
Tempo di indurimento a 25°C	(massa di 100g, 40mm di spessore) maneggiabile	= 36 ÷ 48 ore (*)
Tempo di indurimento completo a 25°C	(massa di 100g, 40mm di spessore)	= 5 ÷ 7 giorni (*)
Asciutto al tatto a 25°C	(1mm di spessore)	= 12 ÷ 16 ore (*)
Tempo di indurimento completo a 25°C	(1mm di spessore)	= 7 giorni (*)
Assorbimento d'acqua	(dopo 7 giorni)	= nullo
Temperatura di transizione vetrosa	(HDT)	= 45°C
Modulo elastico	(MPa)	= 3000
Resistenza a flessione	(Kg/cm <sup>2</sup> )	= 180
Resistenza a trazione	(Kg/cm <sup>2</sup> )	= 140
Resistenza a compressione	(Kg/cm <sup>2</sup> )	= 650
Durezza Shore D a 23°C.	(dopo 7 giorni)	= 73 ÷ 75
Temperatura di esercizio continuo		> 100°C.
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 130°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Molto buona
Resistenza ai solventi	(Acetone)	= Buona

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

(\*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.

La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.  
La stessa massa, alla stessa temperatura, indurisce in tempi diversi a seconda che sia in un volume raccolto (reazione più rapida e più esotermica) o stesa in layer più sottili (condizione che implica maggiore scambio termico, minore esotermia e quindi minore velocità nel reagire).



Tel./Fax 039 6612297  
E-mail: info@fiortech.com  
Sito web: www.fiortech.com

Fiortech garantisce solamente che questo prodotto è conforme a quanto descritto nella presente scheda tecnica. Le caratteristiche ed i valori qui indicati devono essere considerati rappresentativi dell'attuale produzione e non devono essere considerati alla stregua di dati caratteristici. Sebbene le informazioni presentate siano da noi ritenute vere ed attendibili, si consiglia a chi utilizza il prodotto di assicurarsi dell'appropriatezza dello stesso all'uso che intende farne. Fiortech non si assume alcuna responsabilità per danni o perdite che possano scaturire dall'utilizzo della presente scheda tecnica.