

---

## SCHEDA TECNICA SCHIUMA FP9909R

---

### DESCRIZIONE

Il sistema FP9909R è una schiuma bicomponente a base poliuretanic, di colore bianco, che polimerizza in pochi secondi a temperatura ambiente. Grazie alla sua versatilità, questo prodotto è utilizzato per legare, riempire, incollare e isolare molti substrati diversi. Le principali applicazioni sono: installazione e isolamento termico di infissi di porte e finestre, isolamento termico di tubazioni idriche, vasche da bagno, impianti termo-idraulici, applicazioni dove sia necessario un buon isolamento acustico e/o elettrico, fissaggio di pannelli isolanti in polistirolo, poliestere, sughero, ecc., sigillature e riempimenti di fori, crepe e cavità, giunzioni e chiusure a tenuta in lavori su tetti e pareti, consolidamento di tegole, incollaggio di fogli in lamiera indolata e di piastrelle per manti di copertura, particolari resistenti e leggeri per modellismo.

### METODO DI UTILIZZO

**PREPARAZIONE:** Le superfici da trattare devono essere pulite per poter rimuovere ogni traccia di polvere, sporco, olio o grasso. Materiali termoplastici quali PVC, policarbonato, polipropilene, PMMA possono essere pre-trattati utilizzando miscele di eteri leggeri o isopropanolo. Non utilizzare solventi perchè potrebbero rovinare le superfici. Tutti gli altri materiali possono essere trattati con acetone o tricloroetilene. Non utilizzare benzina o altri tipi di solventi. Se possibile effettuare un'abrasione meccanica delle superfici in modo da eliminare eventuali tracce di vernici e da aumentare la superficie di aggrappaggio. Le cavità devono essere riempite parzialmente in quanto il loro riempimento si completa con l'auto-espansione del materiale. Ad avvenuto indurimento, eventuali bordature possono essere tagliate con un coltello o levigate.

**APPLICAZIONE:** Il prodotto può essere fornito in cartuccia bifilare o in barattoli e fusti di varie dimensioni. E' bene che la miscelazione sia sempre effettuata tramite un ugello miscelatore dotato di almeno 21 elementi. Un numero inferiore di elementi rischia di non miscelare a dovere i due componenti, un numero superiore migliora la miscelazione e incrementa la velocità della reazione di indurimento. Gli ugelli miscelatori sono monouso. Per applicazioni di processo si possono utilizzare sistemi automatici di dosaggio per materiali a bassa viscosità. La miscela deve essere applicata direttamente dal miscelatore sulla superficie pre-trattata ed asciutta.

**INDURIMENTO:** La velocità della reazione di indurimento è influenzata principalmente dalla temperatura di applicazione. In condizioni standard di temperatura (20°C) la schiuma è tagliabile dopo 2 minuti ed acquisisce la massima durezza entro due ore dall'estrusione.

### STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature non superiori a 25°C e non inferiori a 10°C. La durata garantita dei componenti è di un anno quando conservati correttamente nei loro contenitori sigillati. La data di scadenza o quella di produzione sono indicate sull'etichetta. Il mantenimento delle qualità del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione è avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce più la conformità. E' bene conservare le cartucce al riparo dalla luce solare e da fonti di calore. Una volta aperte, le cartucce si conservano fino alla data di scadenza (sempre alle condizioni sopra citate) lasciando inserito l'ultimo ugello miscelatore utilizzato o richiudendole con il loro tappo. Entrambi i componenti hanno la tendenza ad assorbire l'umidità, cosa che non farà ottenere un risultato finale soddisfacente. Prima di utilizzi successivi, pulire la testa della cartuccia in modo da eliminare eventuali residui di schiuma solidificata che potrebbero occludere la fuoriuscita del prodotto. L'esposizione all'aria atmosferica deve essere minimizzata e i contenitori devono essere chiusi il prima possibile dopo l'utilizzo. Per la gestione di eventuali perdite e per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

### CARATTERISTICHE DELLA RESINA FP9909R:

Aspetto	= Liquido
Densità relativa a 25°C.	= 1,04
Viscosità a 25°C	= 800 mPas
Punto di infiammabilità	> 200°C
Tensione di vapore	= Molto bassa
Solubilità in acqua	= Insolubile
Base chimica	= Poliolo
Colore	= Bianco
Stabilità in latta chiusa a 20°C.	= Un anno

### CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FP9909R:

Aspetto	= Liquido
Densità relativa a 25°C.	= 1,20
Viscosità a 25°C	= 800 mPas
Punto di infiammabilità	= 230°C
Tensione di vapore	= 0,000004 mmHg
Solubilità in acqua	= Insolubile
Natura dell'indurente	= MDI
Colore	= Ambra
Stabilità in latta chiusa a 20°C.	= Un anno

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

Resina FP9909R	Parti in peso	= 100
Indurente FP9909R	Parti in peso	= 112
Resina FP9909R	Parti in volume	= 100
Indurente FP9909R	Parti in volume	= 100

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA MISCELATO :

Aspetto	= Schiuma
Densità relativa a 25°C.	= 1,12
Viscosità a 25°C	= 15000 mPas

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Colore	= Bianco
Temperatura di applicazione	= +10°C ÷ +30°C
Tempo di gel (10g a 20°C)	= 3 secondi
Tempo di espansione (10g a 20°C)	= 15 secondi
Taglio dopo (10g a 20°C)	= 3 minuti
Polimerizzazione completa (10g a 20°C)	= 2 ore
Rapporto di espansione	= 1:10
Densità	= 120 kg/m <sup>3</sup>
Resistenza meccanica	= 0,2 N/mm <sup>2</sup>
Contenuto cellule chiuse	> 90%
Assorbimento d'acqua	= 2,0% in volume
Resistenza termica	= 0,04 W/(m*k)
Resistenza al fuoco	= Autoestingente

**I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.**

**Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.**

**Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.**