
SCHEDA TECNICA RESINA FP0910

DESCRIZIONE

Il sistema FP0910 e' costituito da due componenti: resina e indurente che reagiscono a temperatura ambiente in tempi molto brevi.

L'indurente da impiegare è il tipo FP0910.

L'indurente è molto sensibile all'umidità dell'ambiente.

Si raccomanda vivamente di tenere il contenitore sempre ben chiuso dopo averlo usato.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FP0910 :

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 50 - 60
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,02
Natura della resina		= Polioli modificati
Colore		= Trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FP0910 :

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 200 - 300
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,24
Natura dell'indurente		= MDI modificati
Colore		= Ambra trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FP0910	Parti in peso	= 100
Indurente FP0910	Parti in peso	= 50
Resina FP0910	Parti in volume	= 100
Indurente FP0910	Parti in volume	= 40
Viscosita' della miscela a 25°C.	cPs.	= 100 - 150
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,10

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di indurimento a 25°C.	(100 gr.massa)	= 12 - 15 minuti
Durezza Shore D a 25°C.		= 70 - 75
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 72 h)	= 0,15 %
Temperatura di esercizio continuo		= 100°C.
Resistenza agli shock termici	(-20°C. + 110°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Scarsa

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidita' dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 190 - 200
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3,2 - 3,3
Resistivita' di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= $2,4 \times 10^{14}$
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,04

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.