

---

## SCHEDA TECNICA RESINA FT8001

---

### DESCRIZIONE

Il sistema FT8001 è costituito da due componenti: resina e catalizzatore indurenti a temperatura ambiente con brevi pot-life. Il catalizzatore da impiegare è il tipo FT8001.

Il sistema è stato realizzato per l'incollaggio di svariati tipi di materiali e per poter offrire caratteristiche di conducibilità termica ed elettrica. L'ancoraggio tra le superfici degli oggetti da trattare è ugualmente sicuro, anche se queste presentano una scarsa porosità.

### CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 8001:

Viscosita' a 25°C. CPS.	= Tixotropico
Peso specifico a 25°C. Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,98
Natura della resina	= Epossidica modificata
Colore	= Grigio
Solventi	= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.	= Un anno

### CARATTERISTICHE DEL CATALIZZATORE FT 8001:

Viscosita' a 25°C. CPS.	= Tixotropico
Peso specifico a 25°C. Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,98
Natura del catalizzatore	= Ammine alifatiche modificate
Colore	= Trasparente
Solventi	= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.	= Un anno

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 8001	Parti in peso	= 100
Catalizzatore FT 8001	Parti in peso	= 10
Resina FT 8001	Parti in volume	= 100
Catalizzatore FT 8001	Parti in volume	= 17
Viscosita' della miscela a 25°C. CPS.		= 8000 ÷ 9000
Peso specifico della miscela a 25°C. Kg/dm <sup>3</sup>		= 1,45

## CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Pot life a 25°C della miscela	(1000 gr. massa)	= 1 ora
Tempo di indurimento a 25°C.	(110 gr.massa)	= 5 ÷ 6 ore
Durezza Shore D a 25°C.		= 80 ÷ 85
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 7 giorni)	= 0,15 %
Temperatura di esercizio continuo		= 140°C.
Resistenza agli shock termici	(-20°C. + 140°C.) (3 cicli **)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Buona

\*\* Ogni ciclo consiste in un'ora a -20°C e un'ora a +140°C

## CARATTERISTICHE FISICHE :

Conducibilità termica	$10^4 \text{ cal/sec.cm}^2 (\text{°C/cm})$	ASTM C 177	= 18
-----------------------	--	------------	------

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.