

## SCHEDA TECNICA RESINA FT 0609 LR

### DESCRIZIONE

L'adesivo FT0609 LR è costituito da due componenti: resina e catalizzatore indurenti a temperatura ambiente in tempi abbastanza brevi. Il catalizzatore da impiegare è il tipo FT0609 LR.

Il prodotto così ottenuto presenta delle notevoli proprietà di adesione su molteplici tipi di supporti. Si consiglia una leggera abrasione in caso di incollaggio su superfici completamente lisce e senza porosità.

### CARATTERISTICHE DELL'ADESIVO FT 0609 LR:

Viscosità a 25°C. CPS.	= 8000 - 10000
Peso specifico a 25°C. Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,58
Natura della resina	= Epossidica modificata
Colore	= Bianco
Solventi	= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.	= Un anno

### CARATTERISTICHE DEL CATALIZZATORE FT 0609 LR:

Viscosità a 25°C. CPS.	= 8000 - 10000
Peso specifico a 25°C. Kg/dm <sup>3</sup>	= 1,58
Natura del catalizzatore	= Polisolfuri modificati
Colore	= Nero
Solventi	= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.	= Un anno

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0609 LR	Parti in peso	= 100
Catalizzatore FT 0609 LR	Parti in peso	= 100
Resina FT 0609 LR	Parti in volume	= 100
Catalizzatore FT 0609 LR	Parti in volume	= 100
Viscosità della miscela a 25°C. CPS.		= 8000 - 10000
Peso specifico della miscela a 25°C. Kg/dm <sup>3</sup>		= 1,58

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di indurimento a 25°C. (20 gr.massa)	= 7 minuti
Polimerizzazione totale a 25°C. (20 gr.massa)	= 3 ore
Durezza Shore D a 25°C.	= 80 ÷ 85
Assorbimento d'acqua a 20°C. (Dopo 72 h)	= 0,16 %
Temperatura di esercizio continuo	= 110°C.
Resistenza agli shock termici (-15°C. + 120°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali	= Ottima
Resistenza ai solventi	= Buona

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

;