
SCHEDA TECNICA RESINA FT 0607

DESCRIZIONE

L'adesivo FT0607 è costituito da due componenti: resina e catalizzatore indurenti a temperatura ambiente con brevi pot-life. Il catalizzatore da impiegare è il tipo FT0607.

Questo prodotto è stato realizzato per l'isolamento di componenti elettrici ed elettronici per svariati usi, in modo particolare per applicazioni dove sia richiesta una bassa esotermia, una buona dissipazione termica ed una buona flessibilità.

Le elevate caratteristiche dielettriche, meccaniche, fisiche e chimiche conferiscono ai componenti una totale protezione nei confronti dell'umidità e degli agenti chimici.

CARATTERISTICHE DELL'ADESIVO FT 0607:

Viscosità a 25°C. CPS.	= 10000 ÷ 11000
Peso specifico a 25°C. Kg/dm ³	= 1,58
Natura della resina	= Epossidica modificata
Colore	= A scelta
Solventi	= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.	= Un anno

CARATTERISTICHE DEL CATALIZZATORE FT 0607:

Viscosità a 25°C. CPS.	= 500 ÷ 600
Peso specifico a 25°C. Kg/dm ³	= 0,98
Natura del catalizzatore	= Ammine alifatiche modificate
Colore	= A scelta
Solventi	= Assenti
Stabilità in latta chiusa a 20°C.	= Sei mesi

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0607	Parti in peso	= 100
Catalizzatore FT 0607	Parti in peso	= 25
Resina FT 0607	Parti in volume	= 100
Catalizzatore FT 0607	Parti in volume	= 50
Viscosità della miscela a 25°C. CPS.		= 5000 ÷ 6000
Peso specifico della miscela a 25°C. Kg/dm ³		= 1,40

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di indurimento a 25°C.	(125 gr.massa)	= 6 ÷ 7 ore (gel)
Tempo di indurimento a 25°C.	(125 gr.massa)	= 24 ore (duro)
Tempo di indurimento a 60°C.	(125 gr.massa)	= 90 minuti
Durezza Shore D a 25°C.		= 75 ÷ 80
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 72 h)	= 0,15 %
Temperatura di esercizio continuo		= 120°C.
Resistenza agli shock termici	(-25°C. + 100°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Buona

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidità dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 190 ÷ 200
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 4,8 ÷ 5,1
Resistività di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= 2,7 x 10 ¹⁴
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,07

Le caratteristiche sopra riportate sono riferite al prodotto FT0607 ottenuto dall'unione, in peso, di 100 parti di resina per 25 di catalizzatore (per esempio 1Kg di FT0607 ottenuto da 800 grammi di resina e 200 grammi di catalizzatore).

Così facendo si ottiene un collante che, solidificato, ha un comportamento rigido.

Se lo si volesse più flessibile, sarebbe sufficiente aumentare la quantità di catalizzatore in rapporto alla resina **fino ad un massimo** di 100 parti di resina per 50 parti di catalizzatore (per esempio 1Kg di FT0607 ottenuto da 666 grammi di resina e 333 grammi di induritore).

Più catalizzatore è presente nel sistema mescolato, più flessibile sarà il collante solidificato.

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.