
SCHEDA TECNICA RESINA FT0605 S

DESCRIZIONE

Il sistema FT0605S e' costituito da due componenti: resina e indurente che reagiscono a temperatura ambiente con brevissimo pot-life (tempo utile per la lavorazione). Il catalizzatore da abbinare alla resina e' specifico e contenuto nella cartuccia.

Il prodotto cosı' ottenuto presenta ottime propriet  di adesione su molteplici tipi di supporti. Si consiglia una leggera abrasione in caso di incollaggio su superfici completamente lisce e senza porosit .

DESTINAZIONE DI UTILIZZO

Realizzazione di inglobamenti o protezione di circuiti stampati ove non si voglia conservarne l'accesso visivo e si voglia impedire, nel tempo, l'accesso meccanico.

Qualunque tipo di inglobamento o sigillatura in cui siano richiesti rapidissimi tempi di indurimento

METODO DI UTILIZZO

MISCELAZIONE: togliere il cappuccio alla cartuccia ruotandolo in senso antiorario. Apporre nella stessa maniera (ma ruotando in senso orario) l'ugello miscelatore e assicurarsi che sia ben fissato. Inserire la cartuccia con l'ugello nel dispenser e prepararsi all'uso. E' bene gettare via i primi 2-3 grammi di prodotto che fuoriescono dall'ugello in quanto potrebbero non essere correttamente miscelati. La temperatura ideale di utilizzo e' compresa tra i 15 e i 40°C. Al di sotto dei 10°C e' sconsigliato l'uso del prodotto. Maggiore e' la temperatura, minore sar  il pot-life (il tempo di lavoro utile prima che la resina cominci ad indurire).

APPLICAZIONE: tramite dispenser. Una volta terminata l'applicazione rimuovere l'ugello miscelatore e richiudere la cartuccia con il tappo. Organizzare il lavoro in modo da avere meno pause possibile in quanto il prodotto all'interno dell'ugello miscelatore solidificher  in un tempo compreso tra i 2 e i 5 minuti. Se ci  avverr  l'ugello dovr  essere sostituito in quanto inservibile.

INDURIMENTO: a temperatura ambiente. E' tanto pi  veloce quanto maggiore e' la temperatura e la quantit  di prodotto utilizzata. A temperature inferiori ai 15°C, nell'indurire la resina pu  generare al suo interno delle microbolle d'aria: tali basse temperature di indurimento sono pertanto sconsigliate nel caso sia importante l'aspetto del manufatto. E' consigliato l'indurimento in ambiente secco e a temperature comprese tra i 15 e i 40°C.

STOCCAGGIO

Preferibilmente in luogo buio, fresco e asciutto a temperature non superiori a 25°C. La durata garantita del componente resina e' di un anno, quella dell'indurente e' di sei mesi. Il mantenimento delle qualit  del prodotto nel tempo fino alla data di scadenza dipendono dalla sua buona conservazione; oltre tale data il prodotto potrebbe essere utilizzabile se la conservazione e' avvenuta in maniera ottimale ma Fiortech non ne garantisce pi  la conformit .

Una volta aperti i contenitori di resina e indurente preservarli dall'umidit .

Per lo smaltimento consultare la scheda di sicurezza e attenersi alle disposizioni relative.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA FT 0605 S:

Viscosit� a 25°C.	cPs.	= 1500 ÷ 2000
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,09
Natura della resina		= Epossidica modificata
Colore		= Trasparente - Nero
Solventi		= Assenti
Stabilit� in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

CARATTERISTICHE DELL'INDURENTE FT 0605 S:

Viscosita' a 25°C.	cPs.	= 200 ÷ 300
Peso specifico a 25°C.	Kg/dm ³	= 0,98
Natura dell'indurente		= Poliammidi modificati
Colore		= Ambra trasparente
Solventi		= Assenti
Stabilita' in latta chiusa a 20°C.		= Un anno

RAPPORTO DI MISCELAZIONE :

Resina FT 0605 S	Parti in peso	= 100	
Indurente FT 0605 S	Parti in peso	= 50	Più dura
Resina FT 0605 S	Parti in peso	= 100	
Indurente FT 0605 S	Parti in peso	= 100	Più morbida
Viscosita' della miscela a 25°C.	cPs.	= 700 ÷ 1500	
Peso specifico della miscela a 25°C.	Kg/dm ³	= 1,02 ÷ 1,06	

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO :

Tempo di gelificazione a 25°C	(10g resina + 5g indurente)	= 7 minuti (*)
Tempo di sformatura a 25°C	(10g resina + 10g indurente)	= 6 minuti (*)
Tempo di indurimento totale a 25°C.	(20g di massa)	= 24 ore (*)
Durezza Shore D a 25°C.	(10g resina + 5g indurente)	= 80 ÷ 85
Durezza Shore D a 25°C.	(10g resina + 10g indurente)	= 60 ÷ 65
Assorbimento d'acqua a 20°C.	(Dopo 72 h)	= 0,16 %
Temperatura di esercizio continuo		= 100°C.
Resistenza agli shock termici	(-30°C. + 140°C.)	= Positivo
Resistenza agli acidi e agli alcali		= Ottima
Resistenza ai solventi		= Scarsa

CARATTERISTICHE ELETTRICHE :

Rigidita' dielettrica	KV/cm	VDE 0303/3	= 230 - 240
Costante dielettrica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 3,8 - 4,1
Resistivita' di volume	Ohm.cm	VDE 0303/3	= 2,7 x 10 ¹⁵
Fattore di dissipazione termica	23°C., 50 Hz	VDE 0303/4	= 0,03

I valori riportati nella presente scheda sono frutto di prove eseguite con scrupolo e serietà nei nostri laboratori ma devono essere considerati alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo.

Il prodotto non ancora miscelato è soggetto a modificazioni progressive del proprio stato chimico-fisico: le caratteristiche indicate sono relative al prodotto appena fabbricato in una produzione standard.

Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto.

In caso di lunghi stoccaggi in magazzino si consiglia di riomogeneizzare la resina con il colorante e le cariche contenuti in essa prima di utilizzarla, in modo da ottenere sempre una colorazione costante ed evitare falsi rapporti di miscelazione.

(*) A temperature superiori i tempi si riducono. Per masse maggiori i tempi si riducono.
La reazione di polimerizzazione è esotermica: masse maggiori producono temperature superiori.