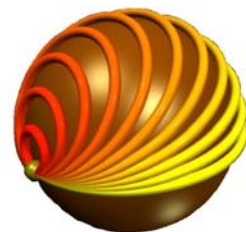


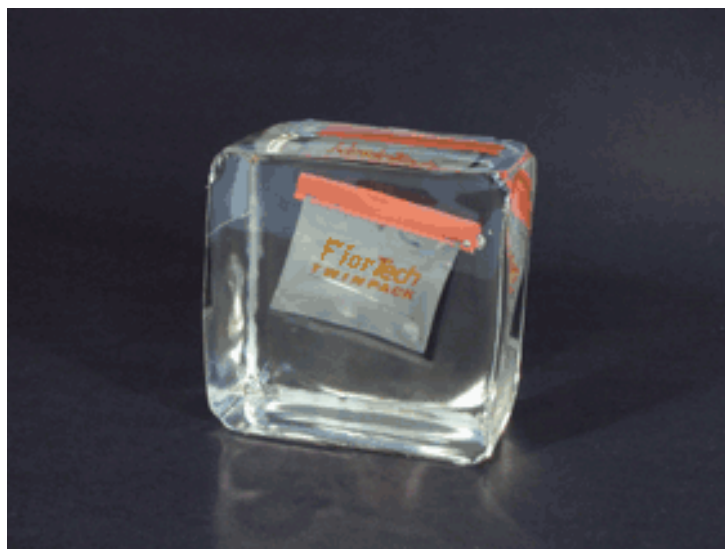
Fiortech

Via Oberdan, 7 – 20059 Vimercate (MI)
Tel.: +39 039 6612297
Fax : +39 039 6612297
E-mail: info@fiortech.com
Partita IVA: 02916370139



Resine della serie FT0604

La colla trasparente multiuso
per le applicazioni più svariate



Il sistemi epossidici FT0604 hanno la caratteristica di essere estremamente trasparenti. Questa particolare caratteristica li rende appetibili per numerosi tipi di applicazioni, tanto in campo decorativo quanto in campi più tecnologici. Dal momento che il prodotto di base della linea è una resina nata inizialmente per sigillare, isolare e proteggere componenti elettronici, bene si presta per chi voglia resinare circuiti stampati conservando la possibilità di osservare i componenti.

D'altro canto, però, nel tempo sono state formulate molteplici varianti dedicate appositamente ad innumerevoli applicazioni artistico-decorative: a questo scopo sono state realizzate varie versioni, da più flessibili a dure come il vetro, da più rapide a più lente a polimerizzare, in modo da poter soddisfare le esigenze più sofisticate.

Le principali e più usate tra queste versioni sono le seguenti:

FT0604 / TT: resina e indurente, una volta mescolati, sono di media densità (possono essere resi molto liquidi se scaldati un po' prima dell'uso). Il risultato finale è un solido duro quanto il vetro ma molto meno fragile. La polimerizzazione si ottiene dopo 8 / 12 ore (a seconda del quantitativo miscelato) e il sistema continua a indurire fino a raggiungere la sua massima durezza in meno di 24 ore. E' la resina di questa famiglia più resistente ai raggi UV.

FT0604 / 12 : resina e indurente, una volta mescolati, sono molto liquidi e possono essere maneggiati come l'acqua. Il risultato finale è un solido duro ma non quanto quello che si ottiene dalla resina precedentemente descritta. In quanto tale questo prodotto si presta meglio ad essere utilizzato interposto a materiali con coefficienti di dilatazione termica diversi e per usi in cui vi siano discreti sbalzi di temperatura. L'indurimento si ottiene dopo 24 / 36 ore (a seconda del quantitativo miscelato: maggiore è il quantitativo, minore è il tempo di solidificazione) e il sistema continua a indurire lentamente fino a raggiungere la sua massima durezza dopo circa una settimana.

FT0604/FF8: resina e indurente, una volta mescolati, sono liquidi e possono essere facilmente mescolati e colati. Il risultato finale è un solido duro ma flessibile molto adatto per accoppiamenti tra materiali con coefficienti di dilatazione termica diversi e sottoposti a sbalzi termici importanti. Prodotto ideale per accoppiamenti tra vetri che siano destinati ad essere posti all'esterno.

FT0604 / FF: la densità del catalizzatore è molto elevata. Lo si può rendere più liquido riscaldandolo prima della miscelazione (pratica molto consigliata nel caso si desideri eliminare completamente le microbollicine che possono generarsi nel composto all'atto della miscelazione). Il risultato finale è un solido molto gommoso e flessibile che giunge a totale indurimento nel volgere di 24-36 ore.

FT0604/D125: è un prodotto appositamente studiato per colate di grosse dimensioni (al di sopra dei 10÷15kg) perchè reagisce molto lentamente e, grazie a questo, non scalda quanto i prodotti precedenti se la quantità colata è molto elevata.

Tra gli infiniti usi a cui sono state destinate le resine di questa serie ricordiamo i seguenti:

- usata per inglobare led in faretti destinati ad essere posti all'esterno o sott'acqua o, in generale per inglobare composizioni con led (FT0604/TT)
- nelle vetrerie per incollare vetri o realizzare manufatti in cui non si veda il collante (FT0604/12 o FT0604/FF o FT0604/FF8 per esterni, FT0604/TT per interni)
- nel settore tessile per incollare strass o perline a vestiti (FT0604/13)
- usata da architetti per fini decorativi (varie versioni)
- usata da fiorai per riprodurre l'effetto dell'acqua in composizioni floreali (FT0604/12)
- usata da preparatori di stand fieristici per inglobare oggetti da mettere in vetrina all'interno di cubi trasparenti. (FT0604/TT)
- usata per realizzare la matrice di piastrelle per pavimenti, arredo bagno o altri elementi per la casa o il giardino (FT0604/TT)
- usata in sostituzione del vetro o del plexiglass laddove la presenza di questi due materiali non sia auspicabile per motivi igienico-sanitari e/o di sicurezza. (FT0604/TT)
- usata per impregnare legno o altri materiali porosi per incrementarne le caratteristiche meccaniche (FT0604/12 o FT0604/13)
- in gioielleria o bigiotteria per rinforzare la ritenzione degli incastri tra le pietre preziose e la base metallica di oro o argento (FT0604/13, FT0604/12, FT0604/FF8),
- usata come rivestimento superficiale di foto, pitture, quadri (FT0604/TT)

Le resine epossidiche della serie FT0604 sono anche ottimi collanti, perfettamente trasparenti, capaci di un'ottima adesione meccanica su molteplici supporti. Sono resine particolarmente adatte per sigillare fessure con sezioni molto grosse o profonde. Grazie alla limitata esotermia durante la polimerizzazione, non scaldano eccessivamente i materiali con i quali entrano in contatto e non rischiano di rovinarli. Queste resine, inoltre, conservano un aspetto e una finitura molto lucidi anche se utilizzate in ambienti molto umidi.



- **CONFEZIONAMENTO**

Queste resine sono fornite, come packaging standard, in barattoli o latte.

Le quantità di resina ed indurente contenute nei barattoli sono quelle ottimali per la corretta polimerizzazione della colla.

Il contenuto (o parte) dei barattoli di resina ed indurente deve essere versato (nelle proporzioni indicate nelle schede tecniche sempre fornite in allegato ai prodotti) in un recipiente o barattolo a perdere, di forma cilindrica, e deve essere mescolato per un tempo sufficiente a garantire un'omogenea miscelazione dei due liquidi.

Una volta mescolata la resina con la giusta quantità di indurente, è possibile colare il prodotto: questo indurrà in tempi variabili a seconda della temperatura. E' bene tener conto del fatto che aumentando l'indurente non si rende più rapida la reazione: è necessario mantenere il corretto rapporto stechiometrico tra resina e indurente ovvero ogni molecola di resina deve reagire con una molecola di indurente. Se si mette troppo indurente rimarranno delle molecole libere e la resina risulterà "appiccicosa": se si mette troppo poco indurente rimarranno, al contrario, delle molecole di resina che non reagiranno e la resina rimarrà "bagnata" o troppo morbida e inconsistente. L'inizio della reazione avviene traendo energia dall'ambiente circostante: quanto più caldo è, tanto più rapido sarà l'inizio della reazione. Siccome la reazione è esotermica (cioè produce calore), durante la reazione, l'aumento di temperatura della resina generalmente produce un'accelerazione della reazione (lo stesso risultato si può ottenere ponendo il manufatto resinato in forno). Indicare gli esatti tempi di indurimento del prodotto è difficoltoso per i seguenti motivi: supponiamo di avere 1000g di prodotto già miscelato. Se questi 1000g vengono posti in un bicchiere (o in un recipiente cilindrico), la massa di resina sarà raccolta in un volume ridotto con una superficie di scambio termico verso l'esterno molto piccola. Quando la reazione partirà, la massa si scalderà sempre più fino all'esaurimento della reazione e l'indurimento sarà molto rapido (pochi minuti). Se questi 1000g vengono posti in una lastra spessa ad esempio 1mm, occuperanno circa un metro quadro: la superficie di scambio termico è molto grande e la reazione produrrà un riscaldamento quasi impercettibile: per avere una completa solidificazione sarà necessario circa un giorno (se la temperatura ambiente è di circa 23-25°C).

Se si desidera lavorare su una colla meno fluida è utile aspettare qualche minuto, dopo la miscelazione, prima di utilizzarla: questo non va a scapito delle sue qualità adesive.

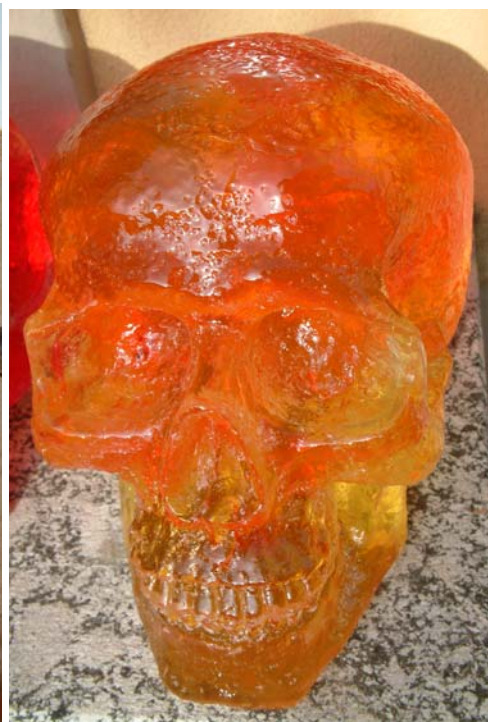


A richiesta, è possibile fornire i prodotti in un packaging chiamato Twinpack (il codice, in questo caso, è RT310) o in cartucce bifilari (FT0604/S).

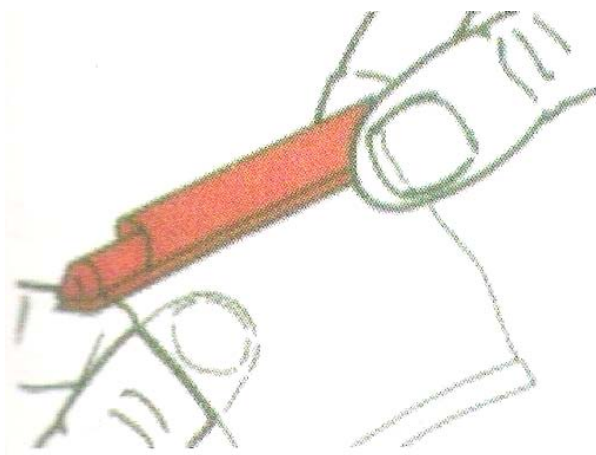
Il **Twinpack** è un sacchetto trasparente contenente la resina e l'induritore separati da una barretta divisoria tenuta da una clip rimovibile. Per mescolare il collante è necessario aprire la clip, rimuovere il divisore e utilizzare la barretta per spingere le due parti dentro il sacchetto. Il materiale deve essere mescolato per uno o due minuti fino a che non appare uniforme: a questo punto il collante può essere utilizzato estraendolo dal sacchetto dopo averne tagliato un angolo.



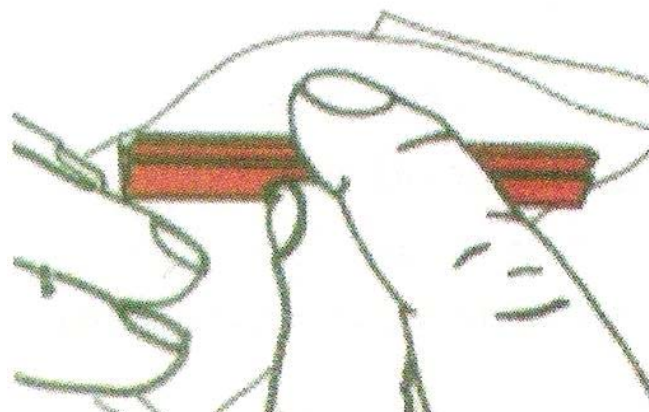
I Twinpacks possono essere forniti in pacchetti multipli: più Twinpacks contenuti in un unico involucro di lamina di alluminio opportunamente sigillato.



Il funzionamento dei Twinpacks è qui di seguito descritto:



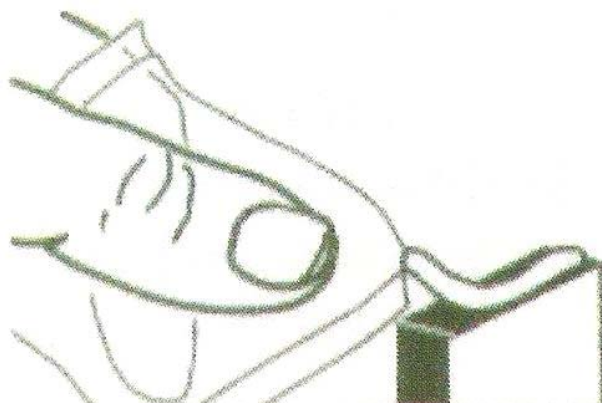
Rimuovere la clip e la barretta divisoria



Tramite la barretta, spingere le due parti (resina ed indurente) nel sacchetto l'una a contatto con l'altra.



Mescolare per uno o due minuti fino ad ottenere un aspetto uniforme.

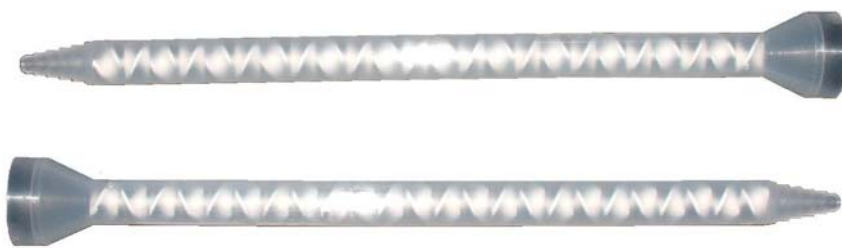


Tagliare un angolo del sacchetto e Spremere fuori il contenuto.

**I Twinpacks sono disponibili in formati standard da 50g, 100g, 250g e 500g.
Altri formati su richiesta**

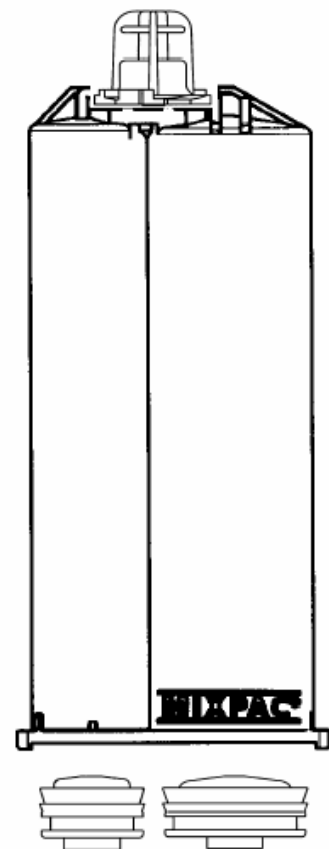
Le cartucce bifilari (o DuoSyringes) contengono, in due separati cilindri, le corrette quantità di resina ed indurente. L'erogazione del prodotto avviene tramite l'ausilio di una pistola dispenser e di ugelli miscelatori dai quali il prodotto esce pronto per l'uso.

Il dispenser può essere riutilizzato indefinitamente.



Se il materiale viene lasciato nell'ugello miscelatore per un tempo troppo lungo il prodotto vi solidificherà all'interno, l'ugello miscelatore risulterà inutilizzabile e dovrà essere sostituito con uno nuovo.

Non è necessario terminare il contenuto della cartuccia quando la si utilizza. E' possibile richiuderla e sigillarla rimuovendo l'ugello miscelatore e inserendo nuovamente il tappo assicurandosi che l'area sia pulita.

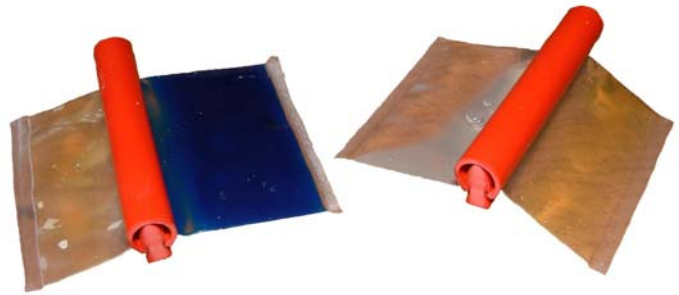


Le resine epossidiche FT0604 possono essere facilmente caricate con ogni genere di pigmenti: glass bubbles per renderle porose e leggere, pigmenti fluorescenti o fosforescenti per applicazioni tecnologiche o decorative in cui sia coinvolta la luce, colori, sia trasparenti che coprenti.

Per quanto riguarda i confezionamenti è possibile personalizzarli su richiesta così come, a seconda delle quantità richieste, ci è possibile modificare alcune caratteristiche della resina come la durezza, la fluidità e il tempo di indurimento.



Barattoli



Twinpacks



DuoSyringe

Per qualunque ulteriore informazione Vi invitiamo a contattare i nostri uffici Tecnico o Commerciale ai seguenti recapiti:

Fiortech

Tel. 039 / 6612297

Fax 039 / 6612297

E-mail Ufficio Tecnico: tech@fiortech.com

E-mail Ufficio Commerciale / Assicurazione Qualità: sales@fiortech.com

Fiortech
divisione resine